



MANUAL DE OPERACIONES

Versión ISO 9001:2015

DIRECCIÓN MEDICA

**SUBDIRECCIÓN DE AUXILIARES DE
DIAGNÓSTICO Y SERVICIOS PARAMÉDICOS**



Código:
MOP-SDP-15



Fecha:
NOV 23

Rev. 00

Hoja: 1 de 10

MANUAL DE LAVADO DE MATERIAL DEL ÁREA DE LABORATORIO DE PATOLOGÍA CLÍNICA

	Elaboró:	Revisó:	Autorizó:
Puesto	Área de Calidad del Laboratorio de Patología Clínica	Jefatura de Servicio de Laboratorio de Patología Clínica	Subdirección de Servicios Auxiliares de Diagnóstico y Servicios Paramédicos
Firma			

	MANUAL DE OPERACIONES Versión ISO 9001:2015		Código: MOP-SDP-15
	DIRECCIÓN MEDICA		Fecha: NOV 23
	SUBDIRECCIÓN DE AUXILIARES DE DIAGNOSTICO Y SERVICIOS PARAMEDICOS		Rev. 00 Hoja: 2 de 10

PROPOSITO

- Contar con los lineamientos que permitan realizar el lavado de material cuando sea requerido.
- Desarrollar las habilidades de limpieza del material de laboratorio, principalmente el reusable, tomando en cuenta los cuidados y técnicas de lavado, para lograr una limpieza satisfactoria.
- Mantener en condiciones óptimas los distintos materiales de rehúso en el Laboratorio de Patología Clínica.
- Realizar un adecuado lavado y desinfección de los materiales, asegurando trabajar bajo el menor riesgo posible.
- Evitar la contaminación de muestras, o bien, la obtención de resultados inadecuados por una posible contaminación de los materiales utilizados.

ALCANCE.

Aplica para el personal involucrado en el lavado de material, así como también a todas las áreas de proceso analítico responsables de generar material para lavado.

RESPONSABILIDADES

El responsable del laboratorio debe verificar que el personal encargado del lavado de material tenga lo indispensable para realizar sus funciones como son:



- Ropa de manga larga
- Guantes de látex largos
- Goggles o el equivalente de protección ocular
- Cubrebocas
- Zapato cerrado preferentemente tipo uso rudo

El responsable del laboratorio debe verificar que se mantenga el material suficiente y en la cantidad necesaria de los insumos o consumibles para llevar a cabo el lavado del material, estos son:

- Agua destilada.
- Cloro
- Toalla o Paño seco limpios.
- Estufa de calor seco

Es responsabilidad del personal encargado de cada área de llevar el material sucio al área de lavado, el cual debe ser depositado en la tarja y mesa designado para tal función. No dejar material sucio a los contenedores limpios.

Es responsabilidad del personal encargado del lavado de material seguir las indicaciones para el correcto lavado y secado de material para mantener sus propiedades y poder ser utilizados de nuevo en las diferentes áreas.

	MANUAL DE OPERACIONES Versión ISO 9001:2015		Código: MOP-SDP-15
	DIRECCIÓN MEDICA		Fecha: NOV 23
	SUBDIRECCIÓN DE AUXILIARES DE DIAGNOSTICO Y SERVICIOS PARAMEDICOS		Rev. 00 Hoja: 3 de 10

POLITICAS DE OPERACIÓN Y NORMAS

El encargado del lavado de material deberá portar con la vestimenta adecuada para realizar el procedimiento y asegurar que exista el menor riesgo posible.

El responsable de cada una de las áreas que conforman el Laboratorio de Patología Clínica deberá llevar el material que requieran que sea lavado al área designada, colocándolo en la tarja de lavado y un papel para identificar que el material es perteneciente a su área.

No introducir material sucio en los recipientes con agua, ya que estos se utilizan para remojar el material que ya ha sido lavado y supondrían un riesgo de contaminación.

El área de lavado deberá de contar con un recipiente para punzocortantes y desechar el material que pueda llegar a romperse o fisurarse durante el lavado.

Después de realizar el procedimiento de lavado, el encargado del mismo deberá entregar el material limpio y seco en cada área correspondiente, evitando así extravíos de material o dejarlos en áreas equivocadas.

El personal encargado del lavado de material deberá solicitar en tiempo y forma el material necesario para su procedimiento.

1. DESCRIPCION DEL PROCEDIMIENTO.

INTRODUCCIÓN.

En el Laboratorio de Patología Clínica a diario se manipulan un gran número de diferentes tipos de muestras, las cuales pueden contener agentes infecciosos y residuos químicos, llamados Residuos Peligrosos Biológico Infecciosos (RPBI), los cuales pueden alterar los resultados de los estudios realizados o en pruebas experimentales; por esta razón, y como parte de la rutina diaria, se deben de limpiar, desinfectar, según sea el área de proceso, el material de laboratorio reusable, de tal manera, que pueda utilizarse de manera segura posteriormente

El material del laboratorio al cual aplica el presente procedimiento de trabajo se compone de: Tubos de cristal (usados) de diferentes medidas, pipetas, probetas, tubos Wintrobe, puntas de plástico, partes de equipos que deban lavarse como parte de su mantenimiento.

Los insumos utilizados para llevar a cabo el lavado de material son los siguientes: agua, jabón o detergente con capacidad alcalina, cloro, escobillón, fibras, papel absorbente, tela.



Técnica: Para realizar un correcto lavado de material de cristalería.

No.	RESPONSABLE	ACTIVIDAD
1	Personal asignado para lavado de material	Revisión del material a lavar, que se encuentre en buenas condiciones, es decir, no deberá estar roto, astillado o fisurado, en caso de que nuestro material tenga alguno de estos defectos, será desechado inmediatamente, ya que supondría un riesgo.
2	Personal asignado para lavado de material	Prelavado. Después de verificar el material pasaremos al prelavado, este paso consiste en eliminar de manera importante todos los residuos biológicos o material orgánico que el material haya tenido depositado
3	Personal asignado para lavado de material	Inactivación. El primer punto importante en el proceso de lavado será la inactivación, ya que muchos materiales aún conservan residuos, por lo cual, el material se dejará remojando en cloro (dilución al 0.5%) durante aproximadamente 30 minutos, para así inactivar dichos residuos y bajar el porcentaje de riesgo durante el lavado de material.
4	Personal asignado para lavado de material	Remojo. Someteremos el material a un proceso de remojo, por lo cual prepararemos una solución mezclando agua con cloro en un recipiente de tamaño mediano. Dentro de esta solución introduciremos los siguientes materiales, en un periodo de 20 a 30 minutos: Tubos de Wintrobe, tubos de ensaye, pipetas volumétricas o graduadas, pipetas Pasteur, placas de vidrio, porta objetos, etc. En el caso de materiales más grandes (Matraces y probetas), evitaremos la fase de remojo y pasarán directamente a la Fase de escurrimiento y secado a temperatura ambiente, la cual será descrita más adelante.
		Lavado: Después de inactivar los residuos que



5	Personal asignado para lavado de material	se encontraban en el material, iniciaremos el lavado del mismo, prepararemos en un recipiente nuestra solución mezclando nuestro jabón alcalino con agua. Procederemos al tallado de nuestro material, en el caso de tubos y probetas utilizando los escobillones correspondientes a cada tamaño, para tallar por dentro. En el caso de matraces y tubos de ensayo de mayor tamaño, utilizaremos también una fibra para tallarlos por dentro y por fuera.
6	Personal asignado para lavado de material	Enjuague: Después de realizar el lavado de material, continuaremos con la fase de enjuague, la cual tiene como propósito la eliminación de residuos de detergente que haya quedado en el material después de la fase de lavado. Utilizaremos agua en chorro para enjuagar el material, debemos asegurarnos que no quede ningún residuo y así pasar a la siguiente fase del lavado. En el caso de materiales más grandes (Matraces y probetas), evitaremos la fase de remojo y pasarán directamente a la fase de escurrimiento y secado a temperatura ambiente.
7	Personal asignado para lavado de material	Fase de escurrimiento y secado a temperatura ambiente: Después de someter el material a un proceso de remojo, entraremos a la fase de escurrimiento, en la cual los distintos materiales (tubos, pipetas, placas y porta objetos) serán sacados del recipiente y puestos a escurrir sobre un pedazo de tela o jerga que absorba el agua que escurrirá de nuestro material. En el caso de materiales grandes, como se mencionó anteriormente, se ponen directamente a escurrir, sin pasar por la fase de remojo.





8	Personal asignado para lavado de material	Habiendo cursado la fase anterior, el material deberá ser sometido a un secado mediante el uso de la estufa de calor. La finalidad de esta fase es eliminar toda aquella humedad que aún pueda estar presente en nuestro material y a su vez esterilizar el mismo mediante la temperatura de nuestra estufa que será de entre 90-120°C. Este proceso tendrá una duración de 1-2 horas.
FIN DE PROCEDIMIENTO		

Técnica: Para realizar un correcto lavado de material de plástico.

No.	RESPONSABLE	ACTIVIDAD
1	Personal asignado para lavado de material	Prelavado: Verifica que el material a lavar se encuentre en buenas condiciones, es decir, no deberá estar roto, en caso de que nuestro material tenga este defecto, será desechado inmediatamente. Después de verificar el material pasaremos al prelavado, este paso consiste en eliminar de manera importante todos los residuos biológicos o material orgánico que el material haya tenido depositado.
2	Personal asignado para lavado de material	Inactivación: El primer punto importante en el proceso de lavado será la inactivación, ya que muchos materiales aún conservan residuos, por lo cual, el material se dejará remojando en cloro al 0.5% durante aproximadamente 30 minutos, para así inactivar dichos residuos y bajar el porcentaje de riesgo durante el lavado de material.
3	Personal asignado para	Remojo: someteremos el material a un proceso de remojo, por lo cual prepararemos una



	lavado de material	solución mezclando agua con cloro al 0.5% en un recipiente de tamaño mediano. Dentro de esta solución introduciremos los siguientes materiales, en un periodo de 30 minutos: riñones de plástico, recipientes para agua, pipetas volumétricas o graduadas de plástico.
4	Personal asignado para lavado de material	Lavado: Después de inactivar los residuos que se encontraban en el material, iniciaremos el lavado del mismo, prepararemos en un recipiente nuestra solución mezclando nuestro jabón alcalino con agua. Procederemos al tallado de nuestro material, en el caso de las pipetas utilizando los escobillones correspondientes, para tallarlas por dentro. En el caso de materiales más grandes (recipientes y contenedores), evitaremos la fase de remojo y pasarán directamente a la fase de escurrimiento y secado a temperatura ambiente. En el caso de recipientes o contenedores de mayor tamaño, utilizaremos también una fibra para tallarlos por dentro y por fuera.
5	Personal asignado para lavado de material	Enjuague: Después de realizar el lavado de material, continuaremos con la fase de enjuague, la cual tiene como propósito la eliminación de residuos de detergente que haya quedado en el material después de la fase de lavado. Utilizaremos agua en chorro para enjuagar el material, debemos asegurarnos de que no quede ningún residuo y así pasar a la siguiente fase del lavado.
6	Personal asignado para lavado de material	Fase de escurrimiento y secado a temperatura ambiente: Después de someter el material a un proceso de remojo, entraremos a la fase de escurrimiento, en la cual nuestro material será sacado del recipiente y puesto a

	MANUAL DE OPERACIONES Versión ISO 9001:2015		Código: MOP-SDP-15
	DIRECCIÓN MEDICA		Fecha: NOV 23
	SUBDIRECCIÓN DE AUXILIARES DE DIAGNOSTICO Y SERVICIOS PARAMEDICOS		Rev. 00 Hoja: 8 de 10

		escurrir sobre un pedazo de tela o jerga que absorba el agua que escurrirá de nuestro material. En el caso de materiales grandes, como se mencionó anteriormente, se ponen directamente a escurrir, sin pasar por la fase de remojo.
FIN DE PROCEDIMIENTO		

Nota. El personal encargado del lavado de material tiene como responsabilidad registrar en la bitácora correspondiente los días de lavado del material, avalada por el jefe del servicio.



Riesgos y Medidas de Seguridad.

Los riesgos potenciales al realizar el lavado de material son: Contaminación con material con residuos RPBI, aspiración de aromas por manejo de detergente y cloro y Quemaduras al sacar material de la estufa.

Medidas de seguridad. El encargado de lavado deberá estar consciente de lo que va a realizar y estar capacitado correctamente para el procedimiento.

- Contar con material de protección y que el trabajador realmente lo utilice.
- En la medida en que el encargado de lavado respete el uso de la indumentaria adecuada (ropa, careta, guantes y calzado), tendrá una menor posibilidad de tener algún percance.
- Someter al proceso de inactivación todo material que se encuentre contaminado con residuos biológico-infecciosos.
- Tener mucho cuidado al manipular el material de vidrio, ya que, si se encuentra astillado o roto, podría existir riesgo de pincharse con el mismo.
- Cuando se retire material de la estufa de secado, será de vital importancia esperar un período de tiempo prudente en lo que el material se enfría para hacerlo, para evitar quemaduras.
- En la estufa no podrá introducirse material de teflón, plástico y/o sucio.
- En la estufa no podrá introducirse ningún tipo de alimento ni bebidas.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

	MANUAL DE OPERACIONES Versión ISO 9001:2015		Código: MOP-SDP-15
	DIRECCIÓN MEDICA		Fecha: NOV 23
	SUBDIRECCIÓN DE AUXILIARES DE DIAGNOSTICO Y SERVICIOS PARAMEDICOS		Rev. 00 Hoja: 9 de 10

DOCUMENTO	CÓDIGO
Recomendaciones para la toma segura y manipulación apropiada de muestras potencialmente infecciosas con agentes altamente patógenos. OPS/OMS, 2014	NO APLICA

REGISTRO	TIEMPO DE CONSERVACIÓN	RESPONSABLE DE CONSERVACIÓN	CÓDIGO
Bitácora de registro de lavado diario de material	1 año	Sección de calidad	NO APLICA

GLOSARIO

Agentes infecciosos. Un organismo (virus, rickettsia, bacteria, hongo, protozooario o helminto) que sea capaz de producir una infección o una enfermedad infecciosa.

Residuos químicos. Residuo que por sus características corrosivas, reactivas, explosivas, tóxicas, inflamables, infecciosas o radioactivas puede causar riesgo o daño para la salud humana y el ambiente.

RPBI. Residuos Peligrosos Biológico-Infecciosos (RPBI). Son aquellos materiales generados durante los servicios de atención médica que contengan agentes biológico-infecciosos y que puedan causar efectos nocivos a la salud y al ambiente.

CONTROL DE CAMBIOS

Revisión	Descripción del cambio	Fecha
00	Alta en Sistema de Gestión de Calidad	NOV 23

ANEXO

Bitácora de registro de lavado diario de material.



INSTITUTO NACIONAL DE REHABILITACIÓN LGII
LABORATORIO DE PATOLOGÍA CLÍNICA
BITÁCORA DE REGISTRO DE LAVADO DIARIO DE MATERIAL
MES/AÑO: _____



DÍA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
MATERIAL																																		
Tubos Wintrobe																																		
Tubo de ensaye de vidrio (12x75)																																		
Tubo de ensaye de vidrio (13x100)																																		
Tubo de ensaye de plástico (12x75)																																		
Pipetas graduadas																																		
Pipetas volumétricas																																		
Pipetas Pasteur																																		
Probeta (1000 ml)																																		
Probetas (500 ml)																																		
Probetas (100 ml)																																		
Matraz Erlenmeyer (1,000 ml)																																		
Matraz Erlenmeyer (500 ml)																																		
Placas para reacciones fébriles																																		
Porta objetos																																		
Vaso de precipitado (500 ml)																																		
Canulas																																		
Centrífuga (Accesorios)																																		
Palanganas																																		
Copas de reacción																																		
Ependorf																																		
Punta blanca para pipeta de 5ml																																		
Rifones de plástico																																		
Contenedor de agua (70ml)																																		
Realizó:																																		

D. en C. César Zavala Hernández